

- Договір оренди землі, укладений між Новодружеською міською радою та ТОВ „ІНК-Контакт”, від 28.02.2011 року;
- Висновок на проєкт будівництва, виданий ДЗ „Луганська обласна санітарно-епідеміологічна станція”, від 30.12.2011 № 4/232;
- Лист Головного управління Держтехногенбезпеки у Луганській області, від 12.12.2011 № 162/2660;
- Висновок експертизи з питань охорони праці, виданий ДП „Луганський експертно-технічний центр Держгірпромнагляду України”, від 30.09.2011 № 44.05.3216С.11;
- Довідка про фонові концентрації забруднюючих речовин по м. Лисичанську, видана Луганським обласним центром з гідрометеорології, від 12.08.2010 № 1079/01/1-22.

2. Констатуюча частина

2.1 Стисла характеристика проєктних рішень

Проєктом передбачається будівництво факельної установки КГУУ-15 з паливом - газ дегазції закритої шахти „Томашевська Південна”. Розміщення установки передбачається в районі колишнього кам'яного кар'єру м. Новодружеська.

На проєктованій ділянці розмістяться наступні будівлі та споруди:

- існуюча свердловина 1Д (А3351);
- проєктована факельна установка;
- проєктована металева огорожа;
- проєктований блискавкоприймач;
- проєктований колодязь конденсатний;
- проєктований мокрий колодязь;
- існуюча комплектна трансформаторна підстанція;
- існуюча установка приготування газу.

Факельна установка передбачена для утилізації метану, що міститься у метаноповітряній суміші, від свердловин 1Д (А3351) та 1К. Утилізація метану здійснюється шляхом спалювання його в топці, що входить до складу установки. Від свердловини 1К газ подається по газопроводу Ду=200 мм. Проєктований газопровід прокладається до установки на окремо стоячих опорах та монтується зі сталевих електрозварних труб. Від свердловини 1Д (А3351) газ надходить по газопроводу Ду=150 мм. Проєктовані газопроводи підводяться до факельної установки КГУУ-15. Потім газ підводиться до факельної установки. Перед факельною установкою встановлені: арматура, що відключає, сепаратор та регулятор потоку.

Газ, що вилучається, рухається по трубопроводу до конденсатонакопичувача. На вході розташований аварійний клапан, який автоматично закривається протягом 1 секунди при виключенні установки та виробничих порушеннях. В конденсатонакопичувачі від газу відділяється вода. Після накопичувача газ надходить в газовий фільтр, де проходить очистку. Після очистки газ проходить вимірювальну та контрольну ділянки системи газового контролю, потім газ подається в ротаційний компресор. Компресор відокремлює сторону установки, що вмоктус, від сторони нагнітання. Після компресора газ надходить по нагнітальному трубопроводу до камери спалювання.

Обладнання установки встановлюється в звуко- та теплоізованому сталевому контейнері. Контейнер розділений на машинне відділення, приміщення для камери спалювання та приміщення для розподільчого пристрою. У машинному відділенні розташований насос відмокування газу. До розподільчого пристрою відноситься комплект